

# MANŒUVRER UN DISPOSITIF DE SECTIONNEMENT

## SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

FICHE



Cette fiche présente les pratiques sécuritaires à suivre pour manœuvrer un dispositif de sectionnement, par exemple, lors de l'application d'une procédure de cadenassage sur un appareillage.

Un dispositif de sectionnement est un équipement permettant de séparer mécaniquement un appareillage de son alimentation électrique. Un dispositif de sectionnement est à l'arrêt «OFF» (circuit ouvert) ou en fonction «ON» (circuit fermé).

### ANALYSER LES RISQUES LIÉS À LA TÂCHE

Avant de manœuvrer un dispositif de sectionnement, il faut analyser le risque lié à la tâche. Par exemple :

#### Est-ce que le dispositif de sectionnement est dans un état normal?

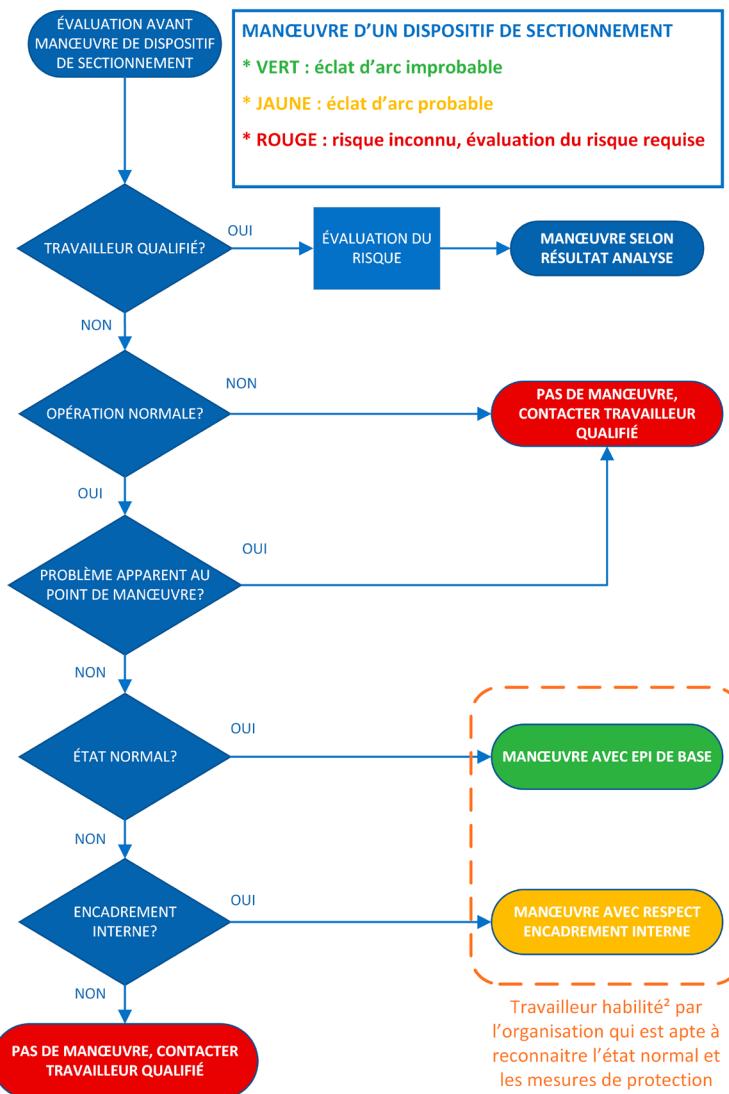
ÉTAT NORMAL	ÉTAT ANORMAL
Installé adéquatement	Pas installé selon le Code, la norme ou les recommandations du fabricant
Entretenu adéquatement	Programme d'entretien non établi ou non respecté
Utilisé selon le Code canadien de l'électricité [Code électrique] et les exigences du fabricant	Problème apparent <ul style="list-style-type: none"><li>Porte entrouverte, il manque des vis</li><li>Odeur de brûlé, température anormale, dommage visible, etc.</li></ul>
Porte ou couvercle fermés et fixés	
Pas de signe de défaillance imminente	

La norme CSA Z462 définit les conditions d'évaluation de l'ÉTAT NORMAL d'un appareillage.

#### EST-CE QUE LA TÂCHE EST EXÉCUTÉE LORS DE L'OPÉRATION NORMALE DE L'ÉQUIPEMENT?

Exemple d'une opération normale : la manœuvre du dispositif de sectionnement lorsque la machine est à l'arrêt dans le cadre de l'application d'une procédure de cadenassage pour procéder à un nettoyage dans la zone dangereuse de la machine. Les dispositifs de protection en amont n'ont pas été déclenchés (disjoncteurs ou fusibles).

Exemples d'une opération anormale : la première manœuvre d'un dispositif de sectionnement, à la suite d'une modification d'un équipement en aval. Ou encore une manœuvre après une défaillance de l'appareillage ou un déclenchement du dispositif de protection en amont (disjoncteur ou fusibles).



Ce document est le résultat de la collaboration du comité travail multiASP « Programme de sécurité électrique »



## MANŒUVRE EN ÉTAT NORMAL ET EN OPÉRATION NORMALE

Pour un dispositif de sectionnement manoeuvré lors d'une opération normale et considéré dans un état normal, l'occurrence [survenue] d'éclat d'arc est improbable.<sup>1</sup>

Lors de la manœuvre d'un dispositif de sectionnement, il est recommandé de se positionner sur le côté de l'équipement et de tourner la tête du côté opposé au dispositif.

Avant d'appliquer cette manœuvre, le travailleur doit s'assurer qu'il n'y a pas de problème apparent au point de manœuvre (donc que ça répond toujours à la définition d'état normal). Le travailleur doit être formé à cet effet.



## MANŒUVRE EN ÉTAT ANORMAL ET EN OPÉRATION NORMALE

### Si la vérification à pied d'œuvre indique un problème apparent.

Par exemple : si au niveau du dispositif de sectionnement, on constate : une odeur de brûlé, que le couvercle est mal fixé, qu'il manque une vis, qu'il est endommagé ou que son état visuel est préoccupant.

► **Le travailleur non qualifié ne doit pas manœuvrer le dispositif de sectionnement et il doit en aviser immédiatement son superviseur.** Une évaluation du risque est requise par un travailleur qualifié.

### Si la vérification à pied d'œuvre n'indique aucun problème apparent au point de manœuvre, mais que l'appareillage n'est pas installé, utilisé ou entretenu adéquatement.

L'occurrence d'un éclat d'arc est probable.

► **Seul le travailleur habilité<sup>2</sup> peut manœuvrer un dispositif dans un état anormal sans problème apparent, mais en opération normale.**

► Si l'analyse de risque démontre que le travailleur doit porter des équipements de protection individuelle (EPI) pour se protéger du risque d'éclat d'arc : l'employeur doit former les travailleurs à utiliser correctement les EPI, à faire l'inspection de ceux-ci, à installer un périmètre de sécurité et il doit les informer des risques et des moyens à mettre en place pour les réduire.



## MANŒUVRE EN ÉTAT NORMAL OU ANORMAL ET EN OPÉRATION ANORMALE

Seule la personne qualifiée<sup>3</sup> devrait être autorisée par l'employeur à faire des tâches en opération anormale. La survenue d'un éclat d'arc est probable.

La personne qualifiée<sup>3</sup> doit déterminer les moyens à mettre en place pour réduire les risques incluant l'utilisation des EPI. L'utilisation d'une fiche de planification de tâches peut aider dans cette démarche.

## BIBLIOGRAPHIE

CSA. (2021). *Code canadien de l'électricité* (norme CSA C22.1: F21).

CSA. (2021). *Sécurité électrique au travail* (norme CSA Z462-21).

Pour votre programme de sécurité électrique, référez-vous à votre ASP pour plus de détails.

*Ce document est le résultat de la collaboration du comité de travail multiASP « Programme de sécurité électrique »*

**Pour toutes questions,  
veuillez communiquer avec votre  
association sectorielle paritaire**

Mai 2023



<sup>1</sup> Inspiré des informations disponibles dans le tableau 2 de la norme CSA Z462-21

<sup>2</sup> Travailleurs habilités par l'organisation ayant la formation et les connaissances pour faire la tâche de manière sécuritaire tel qu'indiqué dans le programme de sécurité électrique de l'entreprise.

<sup>3</sup> Personne qualifiée selon la définition de la norme CSA Z462.